

## Servizi e spazi

- Residenzialità protetta
- Servizio alberghiero e di ristorazione
- Assistenza alla persona, cura e igiene
- Prestazioni ad integrazione sanitaria
- Supporto assistenziale e riabilitativo
- Programmi educativi individualizzati
- Apertura al territorio e integrazione
- Animazione ludico-ricreativa, socio-culturale
- Segretariato sociale
- Assistenza spirituale
- Trasporto con mezzi attrezzati
- Parrucchiere e podologo
- Servizio di lavanderia
- Accompagnatore



La nostra organizzazione gestionale è stata adattata alle ordinanze Ministeriali entrate in vigore a seguito della pandemia da COVID-19.

*Fondazione Mantovani*

CONTATTARE LA SEGRETERA  
PER LE INFORMAZIONI D'INGRESSO  
E ACCOGLIENZA **TEL. 0331.53.91.61**

**ORARI SEGRETERIA**  
**L M M G V 9 - 18**



### L'EQUIPE

L'équipe è il cuore dell'intervento educativo che riguarda l'ospite. Elabora il piano individualizzato che è diretta emanazione del progetto di vita e viene condiviso con l'ospite e i suoi familiari. Il piano riflette infatti i suoi bisogni, i suoi desideri e le sue potenzialità.

### L'ACCOGLIENZA

L'accoglienza è una delle fasi più importanti del "Progetto Vita": per questo è stata predisposta una particolare procedura, chiamata "strategia dell'accoglienza".

L'ospite viene accolto partendo dalla comprensione dei suoi bisogni e condividendo con lui e con i suoi familiari un comune progetto di vita. Le sue esigenze e i suoi desideri sono il filo conduttore dell'azione dell'équipe.

### L'APERTURA AL TERRITORIO

**E LA PROMOZIONE DEL VOLONTARIATO**  
L'integrazione sociale si concretizza con la realizzazione di progetti di collaborazione con la parrocchia, gli enti istituzionali, religiosi e di volontariato presenti sul territorio, risorse preziose e insostituibili.



**RSD**  
**PROGETTO DIAMANTE**  
*di*  
**ARCONATE**

*Residenza per Disabili*

Via Silvio Pellico, 19  
ARCONATE 20020 (MI)  
Tel. 0331.53.91.61

[progettodiamante@fondazionemantovani.it](mailto:progettodiamante@fondazionemantovani.it)

[www.fondazionemantovani.it](http://www.fondazionemantovani.it)



## LA RESIDENZA

La residenza risponde a tutti gli standard di qualità previsti dalla Regione Lombardia e ai più moderni criteri di accessibilità in ogni sua parte. La sua struttura riprende il modello della corte lombarda, simbolo della vita comunitaria dei nostri paesi. Nella residenza "Progetto Diamante" si respira un clima dove ogni ospite può sentirsi davvero a casa.

Situata nel centro del paese, in modo che gli ospiti possano continuare a svolgere una vita di relazioni, si sviluppa su due piani e dispone di **20 POSTI LETTO**, suddivisi in 10 camere doppie.

La casa è dotata di ascensori e di impianto di raffrescamento.

Fondazione Mantovani si ispira ai valori di libertà e dignità della persona ed ha maturato una propria esperienza che la caratterizza e la identifica.

Questa identità trova concretezza nel "Progetto Vita", articolato nei seguenti obiettivi:

- vincere la disuguaglianza e i rischi di emarginazione
- conseguire un'effettiva integrazione sociale
- mantenere e promuovere, pur nella consapevolezza dei limiti oggettivi, le capacità e le autonomie
- garantire servizi assistenziali, socio-sanitari ed educativi di qualità

La residenza "Progetto Diamante" realizza questi obiettivi, attraverso attività che mirano a:

- sviluppare programmi socio-educativi e assistenziali per migliorare l'autonomia personale
- attuare adeguati programmi di cura, messi a punto dall'équipe medica interna
- promuovere attività di socializzazione, con cura per la qualità del tempo libero degli ospiti
- promuovere attività di integrazione e di incontro con il territorio: la casa è aperta alle iniziative locali e ai gruppi di volontariato.



**L'ASSISTENZA PERSONALE** - È curata dagli Ausiliari Socio-Assistenziali (ASA) e dagli Operatori Socio-Sanitari (OSS). ASA e OSS sono presenti 24 ore su 24 tutti i giorni dell'anno.

**L'ASSISTENZA SANITARIA** - È garantita dall'équipe medica, composta da medici e da infermieri professionali.

**L'INTERVENTO RIABILITATIVO** - È a cura del fisioterapista, che elabora, in collaborazione con il medico della struttura e con il fisiatra esterno, un programma riabilitativo personalizzato.

**L'INTERVENTO PSICOLOGICO** - Uno psicologo contribuisce a valutare gli ospiti sotto il profilo psicologico ed effettua la supervisione dei piani individualizzati.

**L'INTERVENTO EDUCATIVO** - Figura centrale è l'educatore professionale che è presente tutti i giorni ed entra in sintonia con l'ospite, riempiendo di vita e relazioni la sua giornata.